

Przyłącze procesowe zgodne z normą EN 837

Karta katalogowa WIKA IN 00.03

Zastosowanie

- W celu zdefiniowania przyłączy procesowych dla manometrów WIKA

Warianty

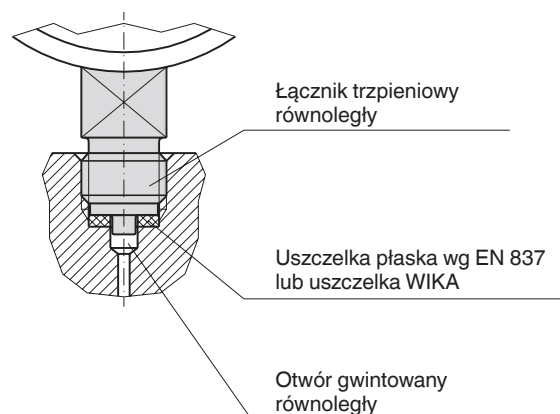
- Przyłącza procesowe z równoległym gwintem
- Przyłącza procesowe z gwintem stożkowym
- Specjalne łączniki branżowe

Opis

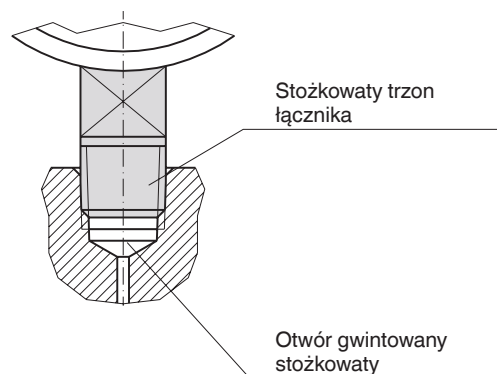
WIKA oferuje manometry z różnymi przyłączami procesowymi, aby spełnić różnorodne wymagania aplikacji specyficzne dla klienta.

Dla przyrządów do pomiaru ciśnienia z gwintem równoległym lub stożkowym określone są przyłącza procesowe o różnych wymiarach.

Dopuszczalne maksymalne ciśnienie łącznika procesowego wynika z kombinacji rozmiaru gwintu i materiału. Korelacja jest zilustrowana dla wybranych reprezentatywnych przyłączy procesowych w tabeli na stronie 3.

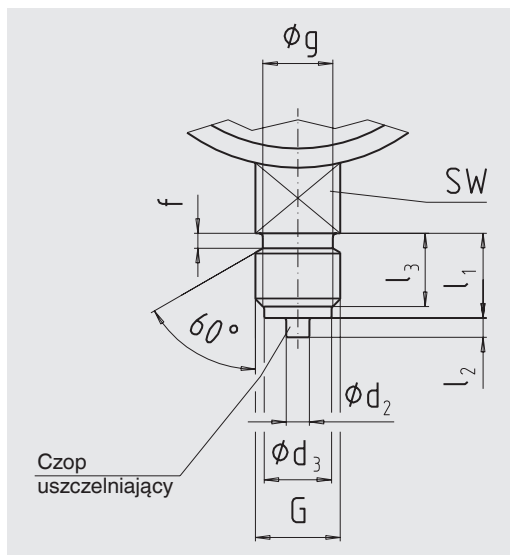


Przykład instalacji z gwintem równoległym



Przykład instalacji z gwintem stożkowym

Łącznik z równoległym gwintem zewnętrznym

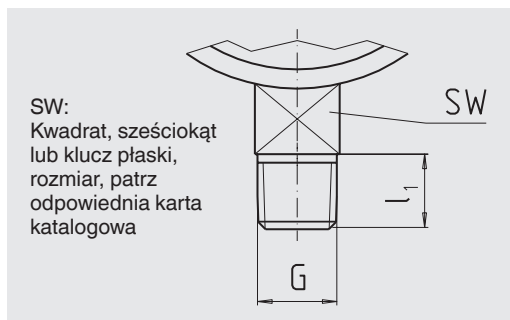


Gwint równoległy G	Wymiary w mm							
	d2	d3	f z Mo-siądz	Stal nierdzewna	g -0.2	l ₁ +0.3	l ₂ ±0.1	l ₃ +0.3
G ⅛ 1)	2)	8	2)	2)	2)	10	2)	8
M10 x 1	2)	8	2)	2)	2)	10	2)	8
G ¼ 1)	5	9.5	2	3	11	13	2	11
M12 x 1.5	5	9.5	2	3	9.7	13	2	11
G ⅜	5.5	13	2	3	14.5	16	3	13
G ½ 1)	6	17.5	3	4	18	20	3	17
M20 x 1.5	6	17.5	3	4	17.7	20	3	17

1) Najlepiej z wersjami standardowymi WIKA

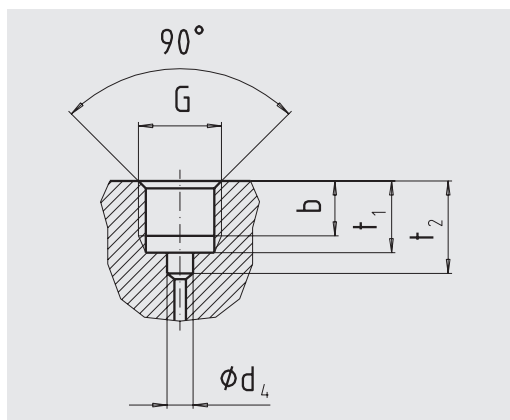
2) Z WIKA, bez czopa uszczelniającego; bicie gwintu zamiast podcięcia gwintu

Trzpień łącznika z gwintem stożkowym



Gwint stożkowy G	Wymiary w mm l_1 min.
1/8 NPT, R 1/8	10
1/4 NPT, R 1/4	13
3/8 NPT, R 3/8	15
1/2 NPT, R 1/2	19

Otwór gwintowany z równoległym gwintem wewnętrznym



Równoległy gwint wewnętrzny G	Wymiary w mm			
	b min.	d_4	$t_1 -0.5$	t_2 min.
G 1/8 1)	7.5	4.4 3)	10	13
M10 x 1	7.5	4.5 3)	10	13
G 1/4 1)	10	5.5	13	16.5
M12 x 1.5	9.5	5.5	13	16.5
G 3/8	12	6.5	16	19.5
G 1/2 1)	15	7	19	24.5
M20 x 1.5	15.5	7	19	24.5

1) Najlepiej z wersjami standardowymi WIKA

3) Może być pominięty w przypadku przyrządów WIKA, ponieważ nie posiada czopa uszczelniającego

Normy dla zwój gwintu

Równoległy zwój gwintu:

Zwój gwintu rurowego, kod G, zgodnie z ISO 228-1

Metryczny zwój gwintu ISO, kod M, zgodnie z DIN 13

Stożkowy gwint:

Zwój gwintu rurowego, kod NPT, zgodnie z ANSI / ASME B1.20.1

Zwój gwintu rurowego, kod R, zgodnie z ISO 7

Maksymalne dopuszczalne ciśnienie

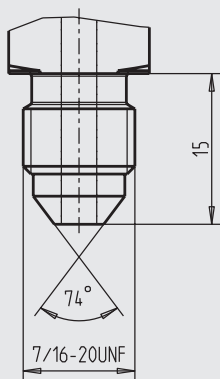
Zwój gwintu ¹⁾	Maksymalne dopuszczalne ciśnienie ²⁾					
	Stop Cu		Stal nierdzewna		Monel®	
	bar	psi	bar	psi	bar	psi
G 1/8	400	6000	400	6000	400	6000
G 1/4	600	8600	1000	15000	1000	15000
G 3/8	600	8600	1000	15000	1000	15000
G 1/2	1000	15000	2500	36000	2500	36000
M10 x 1	400	6000	400	6000	400	6000
M12 x 1.5	400	6000	400	6000	400	6000
M20 x 1.5	1000	15000	2500	36000	2500	36000
1/8 NPT, R 1/8	400	6000	400	6000	400	6000
1/4 NPT, R 1/4	600	8600	1000	15000	1000	15000
3/8 NPT, R 3/8	600	8600	1000	15000	1000	15000
1/2 NPT, R 1/2	1000	15000	1600	23000	1600	23000
7/16-20 UNF	400	6000	800	12000	800	12000

1) Obowiązuje dla norm gwintów dla trzpieni łączników i gwintów wewnętrznych wymienionych na stronie 2.

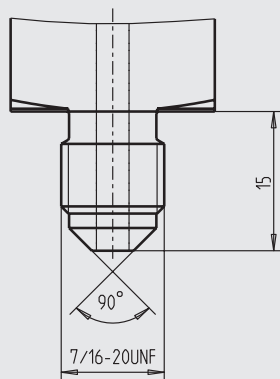
2) Podane wartości maksymalnego ciśnienia są wartościami zaokrąglonymi i są przypisane do najbliższego zakresu wskazań normy.

Przykłady branżowych przyłączy procesowych

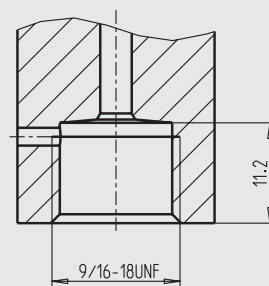
**Łącznik hydrauliczny
ze stożkiem uszczelki 74° SAE J 514**



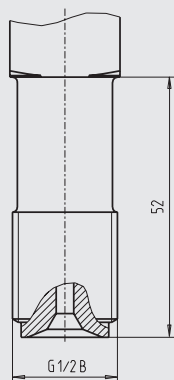
**Łącznik chłodniczy
ze stożkiem uszczelki 90° SAE J 513**



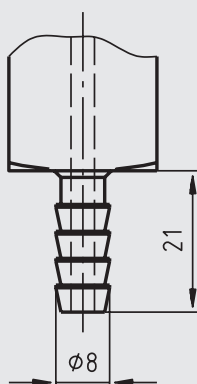
**Przyłącze procesowe wysokiego ciśnienia
według Autoclave Engineering lub Nova
Swiss M16 x 1.5 żeńskie**



**Przyłącze procesowe wysokiego
ciśnienia (HP) do łączenia z pierścieniem
uszczelniającym typu soczewkowego,
zgodnie z EN 837**



Przyłącze węży

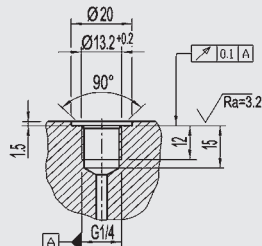


Inne przyłącza procesowe na
zapytanie

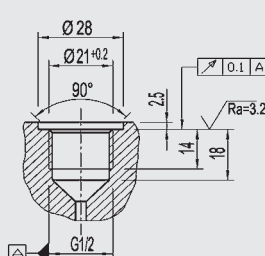
Na przykład inne otwory gwintowane

Wersja zgodna z DIN EN ISO 1179-2 (uszczelka z profilem uszczelniającym)

G 1/4

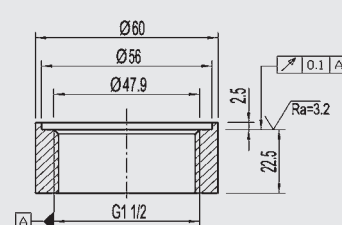


G 1/2

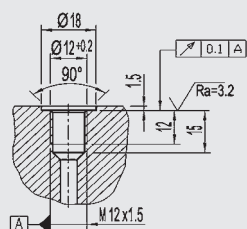


G 1 1/2¹⁾

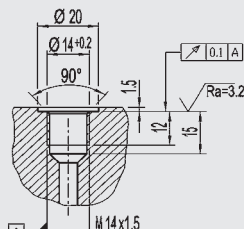
Numer zamówienia: 2158982



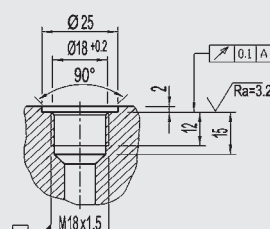
M12 x 1.5



M14 x 1.5

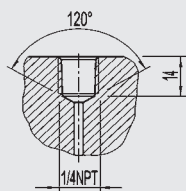


M18 x 1.5

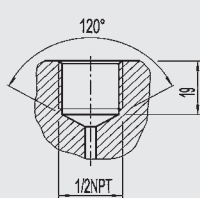


Wersja zgodna z ANSI / ASME B1.20.1

1/4 NPT

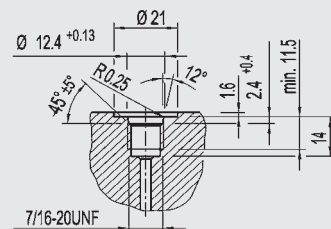


1/2 NPT



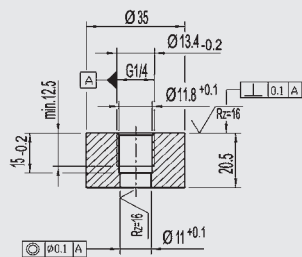
Wersja zgodna z normą SAE J 514

7/16-20 UNF

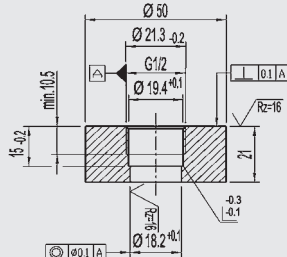


Wersja do płukania WIKA

G 1/4, z pierścieniem²⁾



G 1/2, z pierścieniem O-ring^{1) 2)}

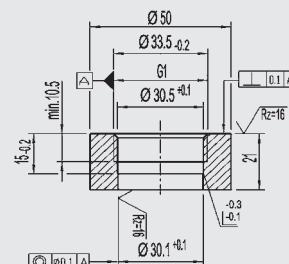


G 1, z pierścieniem o-ring^{1) 2)}

Numer zamówienia: 1192264

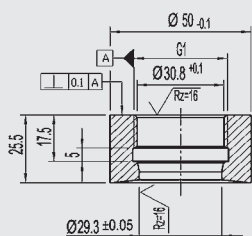
G 1, ze stożkiem uszczelki

Numer zamówienia: 1524380



G 1, EHEDG^{1) 2) 3)}

Numer zamówienia: 2166011



1) Dostępne również jako króciec do spawania firmy WIKA.

2) Otwory na śruby wykonane przez klienta muszą być wiercone po nacięciu gwintu.

3) European Hygienic Engineering & Design Group

WIKA dokłada wszelkich starań, aby przedstawione otwory na śruby były aktualne. Do fabrykacji otworu na śrubę mają zastosowanie odpowiednie przepisy dotyczące prądu. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych w wersjach WIKA dla otworów na śruby i króćców zespalanych.

© 09/2000 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, wszystkie prawa zastrzeżone.
Specyfikacje i wymiary podane w niniejszej karcie przedstawiają stan konstrukcyjny aktualny w momencie wydruku.
Istnieje możliwość wprowadzenia modyfikacji i zmian specyfikacji materiałowej bez wcześniejszego powiadomienia.



**WIKA Polska spółka z ograniczoną
odpowiedzialnością sp. k.**

Ul. Łęgska 29/35
87-800 Włocławek
Tel. +48 54 230110-0
info@wikapolska.pl
www.wikapolska.pl