

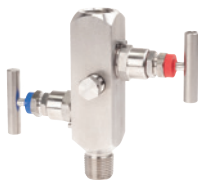
Valvole d'intercettazione e manifold
Modelli IV10, IV11, IV20, IV21, IV30, IV31, IV50, IV51



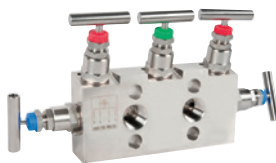
Modello IV10, valvola a spillo



Modello IV11, valvola multiport



Modello IV20, valvola di blocco e sfiato



Modello IV51, manifold a 5 valvole

© 10/2019 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG
Tutti i diritti riservati.

WIKA® è un marchio registrato in vari paesi.

Prima di iniziare ad utilizzare lo strumento, leggere il manuale d'uso!
Conservare per future consultazioni!

Contenuti

1. Informazioni generali	4
2. Esecuzione e funzioni	5
3. Sicurezza	6
4. Trasporto, imballaggio e stoccaggio	11
5. Messa in servizio, funzionamento	12
6. Malfunzionamenti e guasti	17
7. Manutenzione, riparazioni e pulizia	19
8. Smontaggio, resi e smaltimento	21
9. Specifiche tecniche	24

1. Informazioni generali

1. Informazioni generali

- Le valvole descritte nel manuale d'uso sono state progettate e fabbricate secondo lo stato dell'arte della tecnica. Tutti i componenti sono sottoposti a severi controlli di qualità e ambientali durante la produzione. I nostri sistemi di qualità sono certificati ISO 9001.
- Questo manuale d'uso contiene importanti informazioni sull'uso del prodotto. Lavorare in sicurezza implica il rispetto delle istruzioni di sicurezza e di funzionamento.
- Osservare le normative locali in tema di prevenzione incidenti e le prescrizioni di sicurezza generali per il campo d'impiego del prodotto.
- Questo manuale d'uso è parte del prodotto e come tale deve essere conservato nelle immediate vicinanze della valvola e subito accessibile al personale qualificato in qualsiasi momento. Trasferire il manuale d'uso all'operatore o al possessore successivo del prodotto.
- Il manuale d'uso deve essere letto con attenzione e compreso dal personale qualificato prima dell'inizio di qualsiasi attività.
- Si applicano le nostre condizioni generali di vendita, allegate alla conferma d'ordine.
- Soggetto a modifiche tecniche.
- Ulteriori informazioni:
 - Indirizzo Internet: www.wika.it / www.wika.com
 - Schede tecniche rilevanti: AC 09.19, AC 09.22, AC 09.23

2. Esecuzione e funzioni

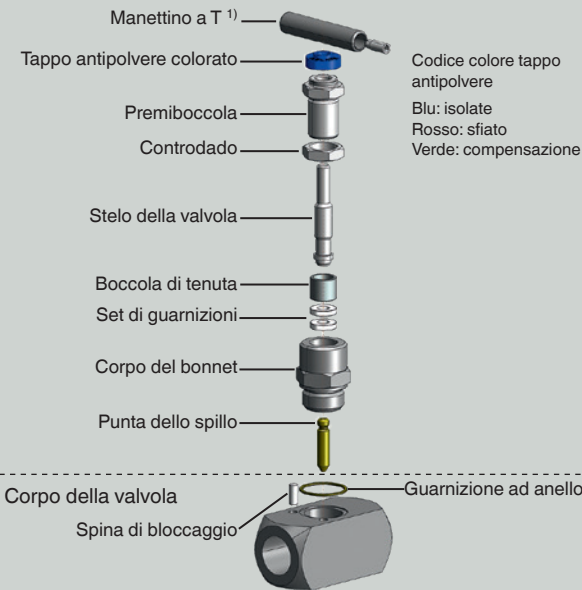
2. Esecuzione e funzioni

2.1 Descrizione del funzionamento

I prodotti descritti di seguito sono dotati di bonnet integrati per chiudere e sfiatare strumenti di misura della pressione e per compensare le pressioni di processo. Le funzioni dei modelli descritti sono riportate nella tabella alla pagina seguente.

IT

Bonnet (versione standard)



1) In opzione sono disponibili altre esecuzioni di maniglie

2. Esecuzione e funzioni / 3. Sicurezza

IT

Modello	Numero di bonnet		
	Isolate	Sfiato ¹⁾	Compensazione
IV10	1	-	-
IV11	1	-	-
IV20, IV21	1	1	-
IV30, IV31	2	-	1
IV50, IV51	2	2	1

1) Sfiatare con bonnet, per ulteriori opzioni di sfiato (p.e. tramite vite di sfiato) vedere la scheda tecnica

2.2 Scopo di fornitura

Controllare lo scopo di fornitura con il documento di consegna / trasporto.

3. Sicurezza

3.1 Legenda dei simboli



PERICOLO!

... indica una situazione di potenziale pericolo che, se non evitata, può causare lesioni gravi o morte.



ATTENZIONE!

... indica una situazione di potenziale pericolo che, se non evitata, può causare lesioni gravi o morte.



CAUTELA!

... indica una situazione di potenziale pericolo che, se non evitata, può causare ferite lievi o danni alle apparecchiature o all'ambiente.



Informazione

... fornisce suggerimenti utili e raccomandazioni per l'utilizzo efficiente e senza problemi dello strumento.

3.2 Destinazione d'uso

Queste valvole sono utilizzate per la separazione di strumenti di misura dal processo mediante funzioni di chiusura, di sfiato e di compensazione della pressione. Sono progettate per l'impiego in applicazioni con fluidi liquidi e gassosi puliti che non sono altamente viscosi o cristallizzanti. Il prodotto deve essere utilizzato esclusivamente con fluidi che non sono da considerarsi dannosi per le parti a contatto con il fluido per tutto il campo operativo dello strumento. È vietata qualsiasi modifica dello stato della materia o decomposizione di fluidi instabili.

Il prodotto può essere utilizzato esclusivamente per applicazioni che rientrano nei suoi limiti tecnici prestazionali (p.e. temperatura ambiente max., compatibilità con il materiale, ...).

→ Limiti prestazionali, vedere il capitolo 9 “Specifiche tecniche”.

In caso di uso improprio o funzionamento del prodotto al di fuori delle specifiche tecniche, lo strumento deve essere messo immediatamente fuori servizio e ispezionato da un tecnico di servizio autorizzato.

Queste valvole non hanno una propria fonte potenziale di innesco.

L'operatore è responsabile dell'utilizzo sicuro in aree pericolose in conformità con gli standard tecnologici riconosciuti.

Per i motivi sopra citati, queste valvole non sono contrassegnate e non dispongono di una propria certificazione.

Il prodotto è stato progettato e costruito esclusivamente per la sua destinazione d'uso e può essere impiegato solo per questa.

Il costruttore non è responsabile per reclami di qualsiasi natura in caso di utilizzo dello strumento al di fuori della sua destinazione d'uso.

3.3 Uso improprio

Si considera uso improprio qualsiasi applicazione che supera i limiti prestazionali tecnici o non è compatibile con i materiali.



ATTENZIONE!

Lesioni derivanti da uso improprio

L'uso improprio del prodotto può provocare situazioni pericolose o lesioni.

- ▶ Astenersi dall'effettuare modifiche non autorizzate al prodotto.
- ▶ Non utilizzare il prodotto con fluidi abrasivi o viscosi.

Qualsiasi utilizzo dello strumento al di fuori o diverso da quello previsto è considerato uso improprio.

3.4 Responsabilità dell'operatore

Il prodotto è utilizzato nel settore industriale. L'operatore è quindi responsabile per gli obblighi di legge in materia di sicurezza sul lavoro.

Le istruzioni di sicurezza all'interno di questo manuale d'uso, così come la sicurezza, la prevenzione degli incidenti e le normative di tutela ambientale per l'area di applicazione devono essere rispettati.

L'operatore è obbligato a mantenere sempre perfettamente leggibile l'etichetta dello strumento.

Allo scopo di garantire il funzionamento sicuro del prodotto, la società operatrice deve assicurare che:

- Il personale operativo sia adeguatamente istruito su tutti gli aspetti relativi alla sicurezza sul lavoro, primo soccorso e protezione dell'ambiente e conosca il manuale d'uso e in particolare le istruzioni di sicurezza ivi contenute.
- Il personale operativo abbia letto il manuale d'uso e preso nota delle istruzioni di sicurezza ivi contenute.
- La destinazione d'uso per l'applicazione sia rispettata.
- L'uso improprio del prodotto sia escluso dopo l'esecuzione di prove.

3.5 Qualificazione del personale



ATTENZIONE!

Rischio di lesioni in caso di personale non qualificato

L'uso improprio può condurre a lesioni gravi o danni alle apparecchiature.

- ▶ Le attività riportate in questo manuale d'uso possono essere effettuate solo da personale in possesso delle qualifiche riportate di seguito.

Personale qualificato

Per personale qualificato, autorizzato dall'operatore, si intende personale che, sulla base della sua formazione tecnica, della conoscenza della tecnologia di misura e controllo e sulla sua esperienza e conoscenza delle normative specifiche del paese, normative e direttive correnti, sia in grado di effettuare il lavoro descritto e di riconoscere autonomamente potenziali pericoli.

Personale operativo

Per personale formato dall'operatore si intende personale che, sulla base della propria istruzione, conoscenza ed esperienza, sia in grado di svolgere il lavoro descritto e riconoscere autonomamente potenziali pericoli.

Eventuali condizioni operative speciali richiedono inoltre conoscenze specifiche, es. fluidi aggressivi.

3.6 Equipaggiamento protettivo del personale

Le apparecchiature di protezione sono progettate per proteggere il personale qualificato da pericoli che possono danneggiare la sicurezza e la salute durante il lavoro. Nell'esecuzione delle diverse attività con il prodotto, il personale qualificato deve indossare l'equipaggiamento protettivo.

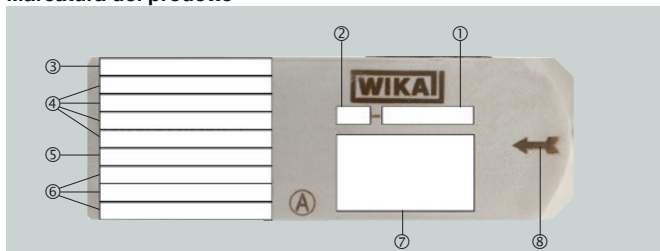
Seguire le istruzioni riportate nell'area di lavoro, relativamente alle apparecchiature di protezione!

L'attrezzatura necessaria per la protezione individuale deve essere fornita dall'azienda.

3. Sicurezza

3.7 Etichettatura, simboli per la sicurezza

Marchatura del prodotto



- ① Codice articolo
- ② Modello
- ③ Numero identificativo
- ④ Descrizione dell'articolo (filettatura, materiale, ecc.)
- ⑤ Pressione operativa ammessa
- ⑥ Informazioni sulla tracciabilità del prodotto (data di produzione, numero del lotto, ecc.)
- ⑦ Diagramma funzionale
- ⑧ Direzione del flusso

4. Trasporto, imballo e stoccaggio

IT

4. Trasporto, imballo e stoccaggio

4.1 Trasporto

Verificare che il prodotto non abbia subito danni durante il trasporto. Danni evidenti devono essere segnalati tempestivamente.



CAUTELA!

Con un trasporto non corretto, lo strumento può subire danni gravi.

- ▶ Quando le merci imballate vengono scaricate al momento della consegna, così come durante il trasporto interno, procedere con cautela.
- ▶ In caso di trasporti interni, osservare le istruzioni riportate nel capitolo 4.2 “Imballaggio e stoccaggio”.

4.2 Imballaggio e stoccaggio

Rimuovere l'imballo solo appena prima della messa in servizio. Conservare l'imballo per proteggere lo strumento in successivi trasporti (es. variazione del sito di installazione, invio in riparazione).

Condizioni consentite per lo stoccaggio:

- Temperatura di stoccaggio: -60 ... +70 °C (-76 ... +158 °F)
- Umidità: 35 ... 85 % umidità relativa (senza condensazione)

Evitare l'esposizione ai seguenti fattori:

- Esposizione diretta al sole o prossimità con oggetti molto caldi
- Vibrazioni e shock meccanici (posare lo strumento in modo energico)
- Fuliggine, vapori, polvere e gas corrosivi
- Ambienti pericolosi, atmosfere infiammabili

Conservare il prodotto nel suo imballo originale in un luogo rispondente alle condizioni riportate sopra. Se l'imballo originale non è disponibile e il prodotto deve essere conservato per un periodo prolungato (più di 30 giorni), includere una bustina di gel antiumidità all'interno dell'imballo.

5. Messa in servizio, funzionamento

5. Messa in servizio, funzionamento

IT

Personale: personale qualificato

Utensili e materiale di fissaggio:

- Set di chiavi dinamometriche e chiavi aperte (17 ... 32 mm)
- Set di brugole
- Cacciavite
- Lubrificanti adatti per gli elementi di tenuta e viti
- Materiale adatto per la guarnizione degli attacchi filettati

Prima dell'installazione, messa in servizio e funzionamento, assicurarsi che sia stato selezionato il prodotto corretto per quanto riguarda le condizioni di impiego, l'esecuzione e le condizioni specifiche della misura.

Utilizzare esclusivamente parti originali.

Attenersi sempre alle istruzioni di funzionamento e montaggio degli accessori prima di metterli in servizio.



ATTENZIONE!

Lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente causati da fluidi pericolosi

A contatto con fluidi pericolosi (p.e. con sostanze infiammabili o tossiche), con fluidi nocivi (p.e. corrosivi, tossici, cancerogeni, radioattivi), e anche con impianti di refrigerazione e compressori, vi è il rischio di lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente.

Nel prodotto possono essere presenti fluidi aggressivi con temperature estreme e ad alta pressione.

- ▶ Per questi fluidi, devono essere seguiti appropriati codici o regolamenti in aggiunta a tutte le normative standard esistenti.
- ▶ - Indossare i dispositivi di protezione necessari (vedi capitolo 3.6 "Dispositivi di protezione individuale").



ATTENZIONE!

Lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente causati dalla fuoriuscita di fluidi ad alta pressione

In caso di pressurizzazione del prodotto, è possibile che si verifichi la fuoriuscita di fluidi ad alta pressione a causa di una tenuta ermetica insufficiente degli attacchi.

Per via dell'elevata energia sprigionata dai fluidi che fuoriescono in seguito a un guasto, sussiste il rischio di lesioni fisiche e danni alle cose.

- ▶ La tenuta ermetica degli attacchi deve essere eseguita a regola d'arte ed è necessario verificarne l'ermeticità.



ATTENZIONE!

Lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente dovuti a uso improprio.

L'apertura o la chiusura inappropriata di una valvola può causare la fuoriuscita di fluidi.

- ▶ L'operatore deve essere consapevole delle conseguenze prima di cambiare lo stato di una valvola.

5.1 Montaggio

- Durante il disimballaggio controllare che tutti i componenti non presentino danni esterni. Se è necessario restituire lo strumento, seguire le istruzioni riportate nel capitolo 8.2 "Return".
- Assicurarsi che tutti gli attacchi non utilizzati siano chiusi. Tappi per attacchi di sfiato sono inclusi nella fornitura, ma non sono pre-assemblati.
- La valvola va trasportata afferrandola solo per il corpo, non per la maniglia
- Verificare la correttezza del contrassegno del prodotto (vedere il capitolo 3.7 "Etichettatura, simboli di sicurezza").
- Prima del montaggio, assicurarsi che la linea di processo sia stata depressurizzata mediante la valvola principale.
- Collegare lo strumento di misura all'attacco corretto. Assicurarsi che la freccia che indica la direzione del flusso punti dall'attacco al processo verso lo strumento di misura.

5. Messa in servizio, funzionamento

IT

- Rimuovere le calotte protettive dagli attacchi al processo richiesti.
- Assicurarsi che le superfici di tenuta siano pulite e non presentino danni meccanici.
- Per l'attacco rispettivo deve essere utilizzato l'elemento di tenuta corretto.

Attacco filettato

Per avvitare gli attacchi filettati, l'utensile appropriato deve essere applicato solo tramite le chiavi piatte fornite per questo scopo. La coppia di serraggio dipende dall'attacco al processo e elemento di tenuta utilizzati.

Attacco flangiato

Modelli applicabili: IV20, IV21, IV30, IV31, IV50, IV51

Utilizzare esclusivamente le viti e gli anelli di tenuta inclusi nella fornitura:

Modelli IV20, IV21: 2 viti, 1 anello di tenuta

Modelli IV30, IV31, IV50, IV51: 4 viti, 2 anelli di tenuta



Indicazioni per il montaggio corretto degli attacchi al processo sono riportate nelle norme vigenti, p.e. IEC 61518

1. Fissare lo strumento sul banco da lavoro per montare la valvola.
2. Applicare una piccola quantità di grasso sulle viti.
3. Applicare una piccola quantità di grasso sugli anelli di tenuta per mantenerli in posizione.
4. Posizionare la valvola manifold sullo strumento.
5. Per facilitare il montaggio degli attacchi flangiati con 4 viti, posizionare due perni di centraggio uno di fronte all'altro.
6. Avvitare 2 viti e stringerle a mano.
7. Se utilizzati in precedenza, rimuovere i perni di centraggio.
8. Avvitare le altre 2 viti e stringerle a mano.
9. Utilizzare la chiave dinamometrica per serrare le viti una di fronte all'altra con una coppia di serraggio iniziale di 34 Nm.
10. Utilizzare la chiave dinamometrica per serrare le viti una di fronte all'altra con la coppia di serraggio finale adatta al materiale.
Coppia di serraggio finale per acciaio inox: 72 Nm.
Coppia di serraggio finale per acciaio al carbonio: 87 Nm.

5. Messa in servizio, funzionamento

5.2 Messa in servizio e funzionamento

Per chiudere la valvola, ruotare la maniglia verso destra fino all'arresto. Per aprire la valvola, ruotare la maniglia verso sinistra fino all'arresto. Sono necessarie circa 4 rotazioni da aperto a chiuso e viceversa. Il flusso può essere controllato non aprendo/chiedendo completamente la valvola.

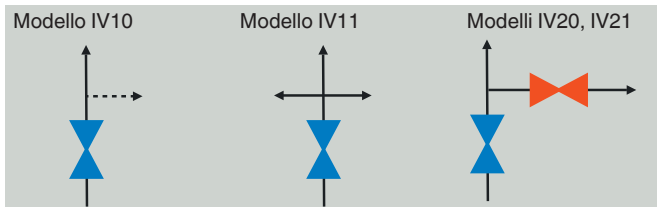


Tenere presente che la maniglia può presentare un leggero gioco e ruotare liberamente fino a un quarto di giro in assenza di pressione. Ciò è dovuto al design costruttivo.

- La valvola, la maniglia in particolare, non deve essere sottoposta a nessun tipo di carico esterno (p.e. utilizzandola come aiuto per la salita, supporto per oggetti).
- La maniglia deve essere operata a mano; non è ammesso l'uso di attrezzi.
- Il momento torcente per raggiungere l'arresto della valvola deve essere serrato solo a mano.
- Assicurarsi che tutte le valvole del prodotto siano chiuse prima di aprire la valvola principale della linea di processo.

5. Messa in servizio, funzionamento

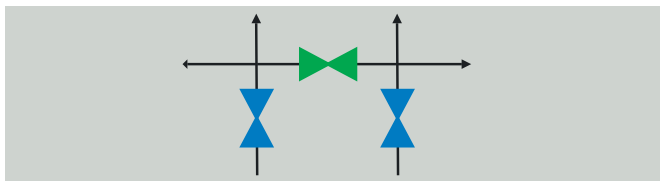
Modelli IV10, IV11, IV20, IV21



Per evitare colpi d'ariete, aprire la valvola d'intercettazione (blu) lentamente.

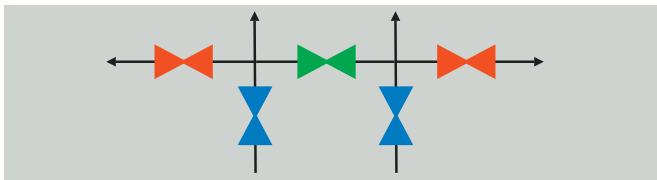
Ora la pressione è presente sull'attacco dello strumento.

Modelli IV30, IV31



1. Aprire la valvola di compensazione (verde).
2. Per evitare colpi d'ariete, aprire le valvole d'intercettazione (blu) lentamente.
Ora la pressione è presente sull'attacco dello strumento.
3. Chiudere la valvola di compensazione (verde).

Modelli IV50, IV51



1. Chiudere le valvole di sfiato (rosso).
2. Aprire la valvola di compensazione (verde).
3. Per evitare colpi d'ariete, aprire le valvole d'intercettazione (blu) lentamente.
Ora la pressione è presente sull'attacco dello strumento.
4. Chiudere la valvola di compensazione (verde).

IT

6. Malfunzionamenti e guasti



La seguente tabella contiene le cause più frequenti di guasti e le contromisure necessarie.

Malfunzionamenti e guasti	Cause	Rimedi
Maniglia dura da girare	Problema di lubrificazione dovuto alla posizione invariata della valvola per un lungo periodo di tempo	Effettuare un test funzionale come descritto nel capitolo 7.1 "Manutenzione" e adattare l'intervallo di ispezione
	Parti difettose dovute a corrosione, condizioni di processo, invecchiamento	Sostituire il prodotto
	Dado premistoppa stretto in modo eccessivo, guarnizioni difettose	Sostituire il prodotto
Perdita allo stelo	Guarnizioni non ermetiche	Fare riferimento al capitolo 7.2 "Repair"

6. Malfunzionamenti e guasti

Malfunzionamenti e guasti	Cause	Rimedi
Nessun flusso o flusso limitato dei fluidi di processo	Valvola chiusa o parzialmente aperta	Assicurarsi che la valvola sia aperta
	Montaggio errato	Assicurarsi che la valvola sia montata in modo corretto
	Intasamento dovuto a fluidi di processo inappropriati	Verificare la compatibilità dei fluidi di processo

IT



CAUTELA!

Lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente

Se il guasto non può essere eliminato mediante le misure elencate, il prodotto deve essere messo fuori servizio immediatamente.

- ▶ Assicurarsi che non vi sia più alcuna pressione e impedire una riattivazione accidentale.
- ▶ Contattare il fornitore.
- ▶ Se è necessario restituire lo strumento, seguire le istruzioni riportate nel capitolo 8.2 "Return".



ATTENZIONE!

Lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente causati da fluidi pericolosi

A contatto con fluidi pericolosi (ad esempio ossigeno, acetilene, sostanze infiammabili o tossiche), con fluidi nocivi (ad esempio corrosivi, tossici, cancerogeni, radioattivi), e anche con impianti di refrigerazione e compressori, vi è il rischio di lesioni fisiche e danni alle cose e dell'ambiente. In caso di guasto, nel prodotto possono essere presenti fluidi aggressivi con temperature estreme, ad alta pressione o sotto vuoto.

- ▶ Per questi fluidi, devono essere seguiti appropriati codici o regolamenti in aggiunta a tutte le normative standard esistenti.
- ▶ - Indossare i dispositivi di protezione necessari (vedi capitolo 3.6 "Dispositivi di protezione individuale").

7. Manutenzione, riparazioni e pulizia

7. Manutenzione, riparazioni e pulizia

7.1 Manutenzione

Se utilizzate correttamente, le valvole non necessitano di manutenzione. Devono essere controllate come previsto nelle operazioni di una regolare manutenzione.

Intervallo di ispezione

A seconda del processo, delle condizioni ambientali e del numero di operazioni, l'intervallo di ispezione necessario può variare da una volta al giorno a una volta ogni paio di settimane.

Intervallo di ispezione raccomandato: ≤ 3 mesi

Lista di controllo per ogni ispezione

1. Prova di tenuta degli attacchi al processo e dello strumento
2. Prova di tenuta tra il bonnet e il corpo della valvola
3. Test funzionale per controllare se la valvola si apre e si chiude correttamente

Se la prova di tenuta del punto 2 fallisce, procedere alla regolazione delle guarnizioni descritta di seguito.

7.2 Riparazione

Regolazione delle guarnizioni

Questa regolazione è necessaria se viene rilevata una perdita allo stelo della valvola, direttamente sotto la maniglia, o se, durante il funzionamento, non si riscontra alcuna coppia o resistenza ruotando la maniglia.

1. Allentare il controdado
2. Aumentare la compressione del premistoppa attraverso il dado del premistoppa applicando un momento torcente di $\geq 13 \dots \leq 18$ Nm (18 ... 25 lbs ft)
3. Fissare il dado del premistoppa tramite il controdado

Se dopo la regolazione delle guarnizioni il problema di tenuta persiste, la guarnizione deve essere restituita per la riparazione.

IT

7. Manutenzione, riparazioni e pulizia



Un funzionamento perfetto del prodotto può essere garantito soltanto se vengono utilizzati accessori e parti di ricambio originali.

IT

7.3 Pulizia



CAUTELA!

Lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente

Una pulizia impropria può provocare lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente. Fluidi residui presenti all'interno del prodotto smontato possono causare rischi a persone, all'ambiente e alla strumentazione.

- ▶ Sciacquare o pulire il prodotto smontato.
- ▶ Prendere le opportune misure precauzionali.

1. Prima della pulizia, scollegare adeguatamente il prodotto dal processo.
2. Pulire il prodotto accuratamente con un panno umido.



CAUTELA!

Danni alle cose

Una pulizia impropria può causare danni al prodotto!

- ▶ Non usare detergenti aggressivi.
- ▶ Per la pulizia non utilizzare oggetti appuntiti o duri.

8. Smontaggio, resi e smaltimento

IT

8. Smontaggio, resi e smaltimento

8.1 Smontaggio

Prima di iniziare lo smontaggio, è necessario assicurarsi che la valvola principale della linea di processo sia chiusa.



ATTENZIONE!

Rischio di ustioni

Durante lo smontaggio c'è il rischio di fuoriuscita di fluidi pericolosamente caldi.

- ▶ Lasciare raffreddare sufficientemente il prodotto prima di smontarlo!



ATTENZIONE!

Lesioni fisiche

Durante lo smontaggio sussiste il pericolo che può derivare dalla presenza di fluidi aggressivi o a causa di alte pressioni.

- ▶ - Indossare i dispositivi di protezione necessari (vedi capitolo 3.6 "Dispositivi di protezione individuale").
- ▶ Osservare le informazioni contenute nella scheda di sicurezza per il corrispondente fluido.
- ▶ Scollegare la valvola solo dopo aver tolto la pressione al sistema.



ATTENZIONE!

Lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente a causa di fluidi residui

A contatto con fluidi pericolosi (ad esempio ossigeno, acetilene, sostanze infiammabili o tossiche), con fluidi nocivi (ad esempio corrosivi, tossici, cancerogeni, radioattivi), e anche con impianti di refrigerazione e compressori, vi è il rischio di lesioni fisiche e danni alle cose e dell'ambiente.

- ▶ - Indossare i dispositivi di protezione necessari (vedi capitolo 3.6 "Dispositivi di protezione individuale").
- ▶ Osservare le informazioni contenute nella scheda di sicurezza per il corrispondente fluido.
- ▶ Prima dello stoccaggio, lavare o pulire il prodotto (dopo l'uso), allo scopo di proteggere le persone e l'ambiente dal contatto con i fluidi residui.

8. Smontaggio, resi e smaltimento

IT

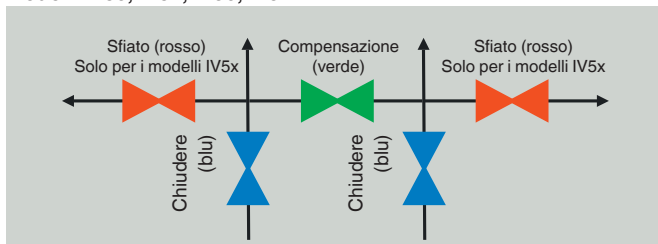
Modelli IV10, IV11

1. Per evitare colpi d'ariete, aprire la valvola d'intercettazione (blu) lentamente.
2. Se la valvola è dotata di un attacco di sfiato, aprirlo con un utensile appropriato. Rimuovere il tappo/la vite di sfiato (se disponibile). Ora la valvola può essere smontata.

Modelli IV20, IV21

1. Per evitare colpi d'ariete, aprire la valvola d'intercettazione (blu) lentamente.
2. Aprire l'attacco di sfiato con un utensile appropriato. Rimuovere il tappo/la vite di sfiato (se disponibile).
3. Aprire la valvola di sfiato lentamente (rosso) per depressurizzare la valvola.
Ora la valvola può essere smontata.

Modelli IV30, IV31, IV50, IV51



1. Aprire la valvola di compensazione (verde).
2. Per evitare colpi d'ariete, chiudere le valvole d'intercettazione (blu) lentamente.
3. Rimuovere tappi/viti di sfiato (se disponibili).
4. Solo per i modelli IV5x: aprire le valvole di sfiato (rosso) lentamente.
Ora la valvola può essere smontata.

8. Smontaggio, resi e smaltimento

8.2 Resi

Osservare attentamente le seguenti indicazioni per la spedizione del prodotto:

Tutti i prodotti inviati a WIKA devono essere privi di qualsiasi tipo di sostanza pericolosa (acidi, basi, soluzioni, ecc.) e pertanto devono essere puliti prima di essere restituiti.



ATTENZIONE!

Lesioni fisiche e danni alle cose e all'ambiente a causa di fluidi residui

Fluidi residui presenti all'interno del prodotto smontato possono causare rischi a persone, all'ambiente e alla strumentazione.

- ▶ In caso di sostanze pericolose, è inclusa la scheda di sicurezza del materiale per il fluido corrispondente.
- ▶ Pulire lo strumento, consultare il capitolo 7.2 "Pulizia".

In caso di restituzione del prodotto, utilizzare l'imballo originale o utilizzare un contenitore di trasporto adeguato.



Le informazioni sulle modalità di gestione resi sono disponibili nella sezione "Servizi" del nostro sito web.

8.3 Smaltimento

Lo smaltimento inappropriato può provocare rischi per l'ambiente.

Lo smaltimento dei componenti del prodotto e dei materiali di imballaggio deve essere effettuato in modo compatibile ed in accordo alle normative nazionali.

9. Specifiche tecniche

9. Specifiche tecniche

Per la posizione raffigurata delle parti menzionate di seguito, vedere il capitolo 2.1 “Descrizione del funzionamento”.

IT

Specifiche

Punta dello spillo	Non rotante, a bassa usura
Sede della valvola	Sede in metallo
Diametro del foro della valvola	4 mm (0,16 in)

Materiale	Standard	Opzione
Parti a contatto con il fluido		
Corpo della valvola	Acciaio inox 316/316L	■ Monel 400 ■ Hastelloy 276 ■ Altri a richiesta
Corpo del bonnet		
Punta dello spillo		
Set di guarnizioni	PTFE	Grafite
Parti non a contatto con il fluido		
Maniglia	Acciaio inox 304	Acciaio inox 316/316L
Premibocca	Acciaio inox 316/316L	
Controdado		
Stelo della valvola		
Boccola di tenuta		

9. Specifiche tecniche

Condizioni operative

Materiale della guarnizione	Pressione max. consentita in bar a temperatura in °C
PTFE	689 bar a 38°C
	276 bar a 204°C
Grafite	420 bar a 38°C
	209 bar a 538°C

Materiale della guarnizione	Pressione max. consentita in psi a temperatura in °F
PTFE	10.000 psi a 100°F
	4.000 psi a 400°F
Grafite	6.000 psi a 100°F
	3.030 psi a 1.000°F

La temperatura minima di progetto è di -54°C (-65°F).

Per temperature operative permanentemente basse $\leq -54^{\circ}\text{C}$ ($\leq -65^{\circ}\text{F}$), è necessaria un'esecuzione speciale.

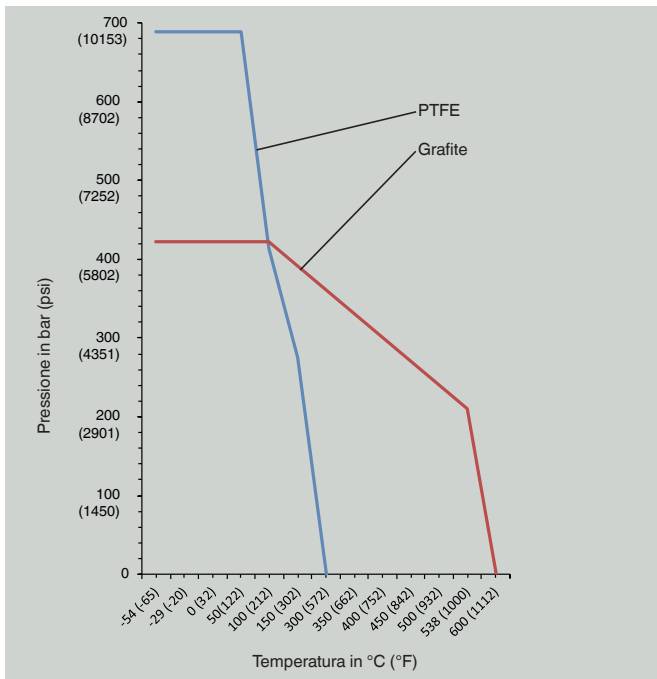
Il diagramma seguente deve essere utilizzato per garantire l'osservanza dei valori nominali consentiti della pressione e della temperatura durante il funzionamento, a seconda del materiale di tenuta utilizzato.

Per altre specifiche tecniche vedere le schede tecniche AC 09.19, AC 09.21, AC 09.23.

9. Specifiche tecniche

Diagramma pressione e temperatura

IT



Filiali WIKA nel mondo, visitate il nostro sito www.wika.it.



WIKAI Italia Srl & C. Sas
Via G. Marconi 8
20044 Arese (Milano)/Italia
Tel. +39 02 93861.1
info@wika.it
www.wika.it