

Anwendung

Die Schutzrohre Typ SI400F werden mit Hilfe eines Flansches an den Prozess montiert und sind geeignet für hohe prozessseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können. Diese Schutzrohre werden sowohl für mechanische als auch für elektrische Thermometer verwendet.

Standardausführung**Schutzrohrwerkstoff**

CrNi-Stahl 316L, 316Ti

Flansch

nach ASME B 16.5 mit Dichtfläche Form RF oder Form RTJ

Nennweite

1", 1 ½", 2"

Druckstufe

150 lbs, 300 lbs, 600 lbs, 900 bis 1500 lbs

Anschluss zum Thermometer

Innengewinde ½ NPT, G ½

Bohrung

Ø 6,6 mm, Ø 8,5 mm

Einbaulänge U₁

inch: 4, 7, 10, 13, 16, 22
entspricht ca. mm: 100, 180, 255, 330, 405, 560

Gesamtlänge L

Einbaulänge + 2 ¼"

maximale Prozesstemperatur ¹⁾

600 °C bei Schutzrohrwerkstoff CrNi-Stahl 316Ti

maximaler Prozessdruck (statisch) ¹⁾

150 bar bei Schutzrohrwerkstoff CrNi-Stahl 316Ti

Optionen

- andere Abmessungen und Werkstoffe
- Beschichtung der messstoffberührten Bauteile
- Panzerung mit STELLIT®
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnungen nach ASME / ANSI PTC 19.3 oder nach Dittrich / Klotter empfohlen als WIKAI-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen.

Für die Berechnung notwendige Prozessdaten:

- Prozessdruck (in bar oder psi)
- Prozesstemperatur (in °C oder °F)
- Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
- Dichte (in kg/m³)
- Schutzrohrabmessungen und -werkstoff

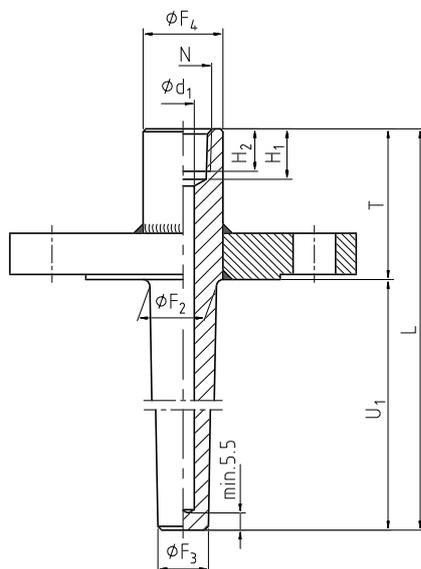
1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)



Abmessungen

OBSOLETE



3336 276.01

Legende:

- H₁ Bohrungstiefe für Innengewinde
- H₂ Länge des Innengewindes
- L Gesamtlänge
- N Anschluss zum Thermometer
- T Anschlusslänge
- U₁ Einbaulänge
- Ø d₁ Bohrung
- Ø F₂ Schutzrohräußendurchmesser
- Ø F₃ Schutzrohräußendurchmesser, verjüngt
- Ø F₄ Außendurchmesser Anschluss zum Thermometer

Nennweite	N	Maße in mm							Masse in kg (Druckstufe 150 lbs)		zusätzliche Masse bei anderen Flanschen in kg		
		Ø d ₁	Ø F ₂	Ø F ₃	Ø F ₄	H ₁	H ₂	T	U ₁ = 4 "	U ₁ = 22 "			
1 "	G ½	6,6	22	16					1,250	2,140	1 "	300 lbs	0,510
		8,5							1,220	2,040		600 lbs	0,690
	½ NPT	6,6							1,250	2,140		900 - 1500 lbs	2,610
		8,5							1,220	2,040			
1 ½ "	G ½	6,6	25	19	30	19	15	2 ¼ " (ca. 57 mm)	1,990	3,230	1 ½ "	300 lbs	1,110
		8,5							1,960	3,130		600 lbs	1,660
	½ NPT	6,6							1,990	3,230		900 - 1500 lbs	4,100
		8,5							1,960	3,130			
2 "	G ½	6,6	25	19					2,860	4,100	2 "	300 lbs	0,750
		8,5							2,830	4,000		600 lbs	1,700
	½ NPT	6,6							2,860	4,100		900 - 1500 lbs	7,500
		8,5							2,830	4,000			

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer

Zeigerthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge I ₁
S/4/5	I ₁ = L - 10 mm bzw. I ₁ = U ₁ + T - 10 mm
2	I ₁ = L - 30 mm bzw. I ₁ = U ₁ + T - 30 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Nennweite / Druckstufe / Dichtfläche / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Einbaulänge U₁ / Anschlusslänge / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.



WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Straße · 63911 Klingenberg
 Tel.: (0 93 72) 132-0 · Fax: (0 93 72) 132-406
<http://www.wika.de> · E-mail: info@wika.de