

Anwendung

Die Schutzrohre Typ SW500F werden mit Hilfe eines Flansches an den Prozess montiert und sind geeignet für niedrige bis mittlere prozesseitige Belastungen, wie sie durch Strömungen, Temperaturen, Prozessdrücke oder auch Vibrationen entstehen können.

Standardausführung**Schutzrohrwerkstoff**

CrNi-Stahl 1.4571

Flansch

nach DIN 2527 mit Dichtfläche Form C nach DIN 2526
nach ASME B 16.5 mit Dichtfläche Form RF

Nennweite

nach DIN: DN25, DN40, DN50
nach ASME: 1", 1 1/2"

Druckstufe

nach DIN: PN 16-40
nach ASME: 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs

Anschluss zum Thermometer

Innengewinde G 1/2, 1/2 NPT

Bohrung

Ø 7 mm, Ø 9 mm, Ø 11 mm, Ø 12,2 mm

Einbaulänge U,

100, 160, 200, 250, 300, 400, 500 mm

Gesamtlänge L

Einbaulänge + 45 mm

maximale Prozesstemperatur ¹⁾

600 °C bei Schutzrohrwerkstoff CrNi-Stahl 1.4571

maximaler Prozessdruck (statisch) ¹⁾

40 bar bei Schutzrohrwerkstoff CrNi-Stahl 1.4571

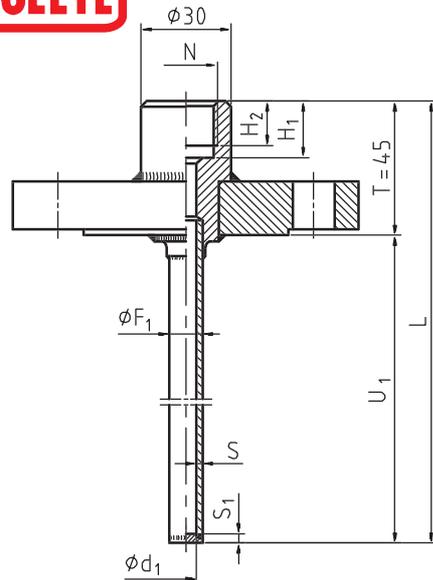
Optionen

- andere Abmessungen und Werkstoffe
- Zeugnisse und Bescheinigungen
- Schutzrohrberechnungen nach Dittrich/Klotter empfohlen als WIKAI-Ingenieur-Dienstleistung bei kritischen Einsatzbedingungen, für die Berechnung notwendige Prozessdaten:
 - Prozessdruck (in bar oder psi)
 - Prozesstemperatur (in °C oder °F)
 - Strömungsgeschwindigkeit (in m/s)
 - Dichte (in kg/m³)
 - Schutzrohrabmessungen und -werkstoff



1) Die Belastbarkeit ist von folgenden Daten abhängig:

- Prozessmedium
- Prozessdruck und -temperatur
- Strömungsgeschwindigkeit
- Schutzrohrausführung (Abmessungen, Werkstoff)



3709 694.01

Legende:

- H₁ Bohrungstiefe für Innengewinde
- H₂ Länge des Innengewindes
- L Gesamtlänge
- N Anschluss zum Thermometer
- S Wandstärke
- S₁ Bodenstärke
- T Anschlusslänge
- U₁ Einbaulänge
- ∅ d₁ Bohrung
- ∅ F₁ Schutzrohräußendurchmesser

Maße in mm								Masse in kg (Flansch DN25 PN16-40)	
N	∅ d ₁	∅ F ₁	H ₁	H ₂	S	S ₁	T	U ₁ = 100 mm	U ₁ = 500 mm
G ½	7	12	19	15	2,5	3,5	45	1,470	1,710
	9				1,5	2,5		1,450	1,610
	11	15			3	4		1,500	1,860
	12,2				2	3		1,480	1,740
½ NPT	7	12	-	-	2,5	3,5		1,460	1,620
	9				1,5	2,5		1,470	1,710
	11	15			3	4		1,450	1,610
	12,2				2	3		1,500	1,860
				1,4	2,5	1,480	1,740		
				1,4	2,5	1,460	1,620		

zusätzliche Masse bei anderen Flanschen in kg		
DN40	PN16-40	0,760
DN50	PN16-40	1,630
1"	150 lbs	-0,460
	300 lbs	0,040
	600 lbs	0,220
1 ½ "	150 lbs	0,220
	300 lbs	1,340
	600 lbs	1,850

Passende Tauchschaftlängen mechanischer Thermometer

Zeigerthermometer

Anschlussbauform	Tauchschaftlänge I ₁	
S/4/5	I ₁ = L - 10 mm	bzw. I ₁ = U ₁ + T - 10 mm
2	I ₁ = L - 30 mm	bzw. I ₁ = U ₁ + T - 30 mm

Bestellangaben

Typ / Werkstoff / Flansch / Anschluss zum Thermometer / Bohrung / Schutzrohräußendurchmesser / Einbaulänge U₁ / Optionen

Die beschriebenen Geräte entsprechen in ihren Konstruktionen, Maßen und Werkstoffen dem derzeitigen Stand der Technik. Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.



WIKAI Alexander Wiegand GmbH & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Straße · 63911 Klingenberg
 ☎ (0 9372) 132-0 · ☎ (0 9372) 132-406/414
<http://www.wika.de> · E-mail: info@wika.de