

Rohrfedermanometer, Kupferlegierung Für Reifendruckmessgeräte nach EN 12645 Typ 211.00.160

WIKA-Datenblatt PM 02.44



Weitere Zulassungen
siehe Seite 4

Anwendungen

- Für den Einsatz an Reifenfülleinrichtungen zur Überwachung des Reifendrucks beim Füllen
- Tankstellen, Werkstätten, Servicebetriebe

Leistungsmerkmale

- Ausführung nach EN 12645
- Anzeigebereiche: 0 ... 10 bar und 0 ... 30 bar
- Nenngröße NG 160 [6"]



Manometer für Reifendruckmessgeräte

Beschreibung

Der Typ 211.00.160 wurde speziell zur Überwachung des Reifendrucks von Fahrzeugen entwickelt.

Dieses Manometer ist insbesondere für die Integration in Reifendruckmessgeräte geeignet, die in der EN 12645 spezifiziert sind. Der Vorteil dieses mechanischen Rohrfedermanometers ist seine Zuverlässigkeit und Langzeitstabilität, ohne dass Hilfsenergie benötigt wird.

Individuelle Kundenausführungen

Basierend auf langjähriger Fertigungs- und Entwicklungserfahrung bietet WIKAL gerne Unterstützung bei der Auslegung und Produktion kundenspezifischer Lösungen an. Die WIKAL-Experten sind in der Lage, bewährte Verfahren für die Entwicklung von kundenspezifischen Reifendruckmessgeräten für lokale Märkte anzubieten.

Technische Daten

Basisinformationen	
Standard	EN 12645
Nenngröße (NG)	Ø 160 mm [6"]
Anschlusslage	<ul style="list-style-type: none"> ■ Rückseitig exzentrisch unten ■ Rückseitig exzentrisch oben
Sichtscheibe	<ul style="list-style-type: none"> ■ Instrumentenflachglas ■ Polycarbonat
Gehäuse	CrNi-Stahl, 1.4301 (304)
Ring	Bajonettring, CrNi-Stahl Übersteckring, Stahl, schwarz lackiert
Montage	Ohne Befestigungsrand vorn, CrNi-Stahl
Zeigerwerk	Kupferlegierung

Messelement	
Art des Messelements	Rohrfeder, Kreisform
Werkstoff	Kupferlegierung

Genauigkeitsangaben ¹⁾	
Referenzbedingungen	
Umgebungstemperatur t_{amb}	15 ... 25 °C [59 ... 77 °F]
Maximal zulässiger Fehler	Fehlergrenzen bei Einhaltung der Referenzbedingungen am Messsystem.
0 ... 4 bar	±0,08 bar
> 4 ... ≤ 10 bar	±0,16 bar
> 10 bar	±0,25 bar
Temperaturfehler	Fehlergrenzen bei Abweichung von den Referenzbedingungen am Messsystem. Die folgenden Formeln gelten nur für Eingaben in °C für t_{amb} . → Zulässige Umgebungstemperaturen t_{amb} siehe "Einsatzbedingungen".
0 ... 4 bar	$t_{amb} < 15\text{ °C}$ $\pm 0,005 * (15 - t_{amb}) + 0,08 \text{ bar}$
	$t_{amb} > 25\text{ °C}$ $\pm 0,005 * (t_{amb} - 25) + 0,08 \text{ bar}$
> 4 ... ≤ 10 bar	$t_{amb} < 15\text{ °C}$ $\pm 0,005 * (15 - t_{amb}) + 0,16 \text{ bar}$
	$t_{amb} > 25\text{ °C}$ $\pm 0,005 * (t_{amb} - 25) + 0,16 \text{ bar}$
> 10 bar	$t_{amb} < 15\text{ °C}$ $\pm 0,005 * (15 - t_{amb}) + 0,25 \text{ bar}$
	$t_{amb} > 25\text{ °C}$ $\pm 0,005 * (t_{amb} - 25) + 0,25 \text{ bar}$

1) Genauigkeitsangaben nach EN 12645

Anzeigebereiche

bar		kPa	
0 ... 10	0 ... 30	0 ... 1.000	0 ... 3.000

Weitere Angaben zu: Anzeigebereiche	
Sonderanzeigebereiche	Weitere Anzeigebereiche auf Anfrage
Einheit	<input type="checkbox"/> bar <input type="checkbox"/> kPa
Zifferblatt	
Skalenfarbe	<input type="checkbox"/> Schwarz <input type="checkbox"/> Weiß
Skalenteilung	0,1 bar
Werkstoff	<input type="checkbox"/> Aluminium, weiß <input type="checkbox"/> Aluminium, schwarz
Sonderskala	Kundenspezifische Zifferblätter auf Anfrage
Zeiger	<input type="checkbox"/> SchneidENZEIGER, Aluminium, schwarz <input type="checkbox"/> SchneidENZEIGER, Aluminium, weiß

Prozessanschluss	
Standard	EN 837-1
Größe	
EN 837-1	<input type="checkbox"/> G ½ B, Außengewinde <input type="checkbox"/> G ½, Innengewinde
Drossel	<input type="checkbox"/> Ohne <input type="checkbox"/> Ø 0,5 mm [0,020"], Kupferlegierung <input type="checkbox"/> Ø 0,6 mm [0,024"], CrNi-Stahl
Werkstoff (messstoffberührt)	
Prozessanschluss	Kupferlegierung
Rohrfeder	Kupferlegierung

Weitere Prozessanschlüsse auf Anfrage

Einsatzbedingungen	
Messstofftemperatur	-20 ... +60 °C [-4 ... 140 °F]
Umgebungstemperaturbereich t_{amb}	-20 ... +60 °C [-4 ... 140 °F]
Lagertemperaturbereich	-40 ... +70 °C [-40 ... 158 °F]
Druckbelastbarkeit	
Ruhebelastung	Skalenendwert
Wechselbelastung	0,9 x Skalenendwert
Kurzzeitig	1,3 x Skalenendwert
Schutzart nach DIN IEC/EN 60529	IP54

Herstellereklärung

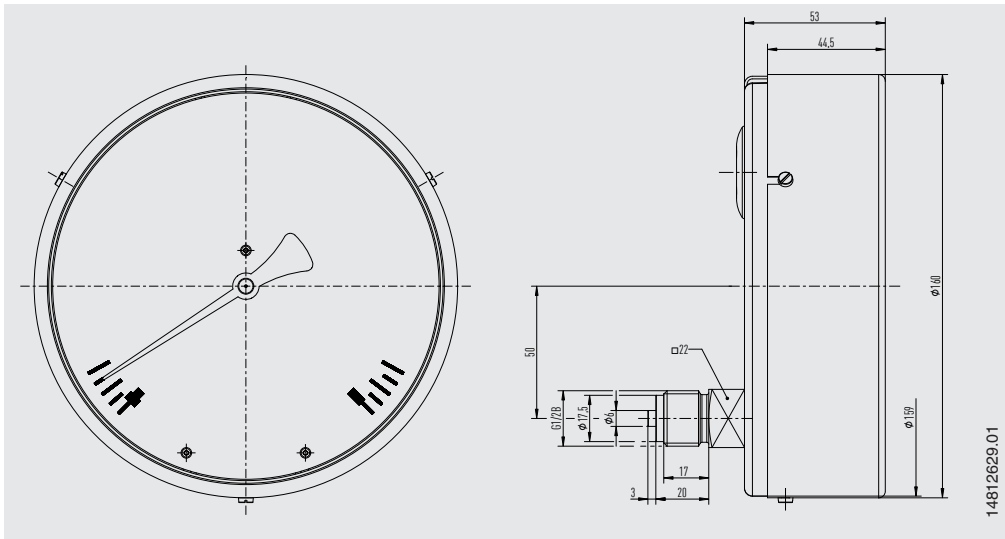
Logo	Beschreibung
-	Druckgeräterichtlinie (DGRL) für maximal zulässigen Druck $PS \leq 200$ bar

Zertifikate/Zeugnisse

Zertifikate	
Zeugnisse	<ul style="list-style-type: none">■ 2.2-Werkszeugnis nach EN 10204 (z. B. Fertigung nach Stand der Technik, Anzeigegenauigkeit)■ 3.1-Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 (z. B. Anzeigegenauigkeit)
Empfohlenes Kalibrierintervall	1 Jahr (abhängig von den Nutzungsbedingungen)

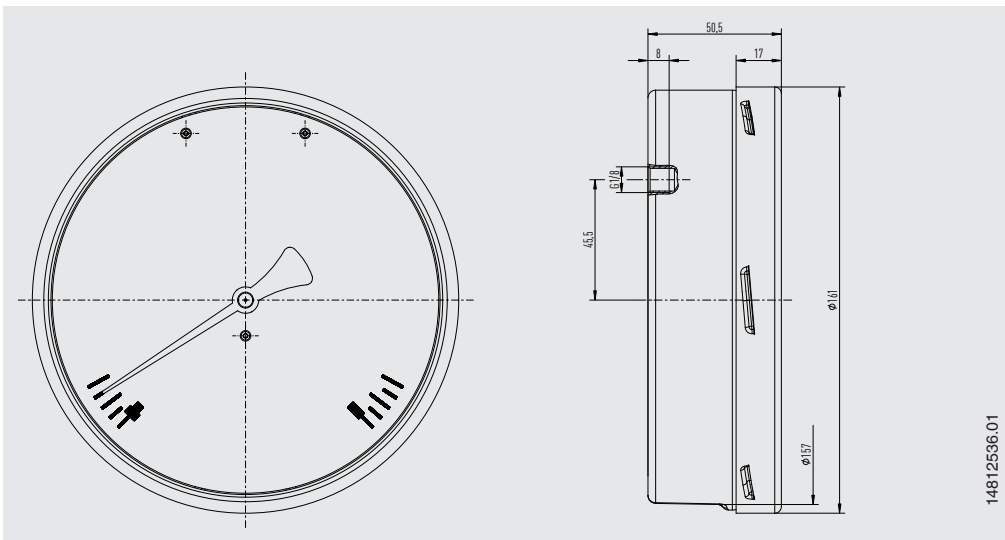
Abmessungen in mm [in]

Anschluss rückseitig exzentrisch unten, G 1/2 B



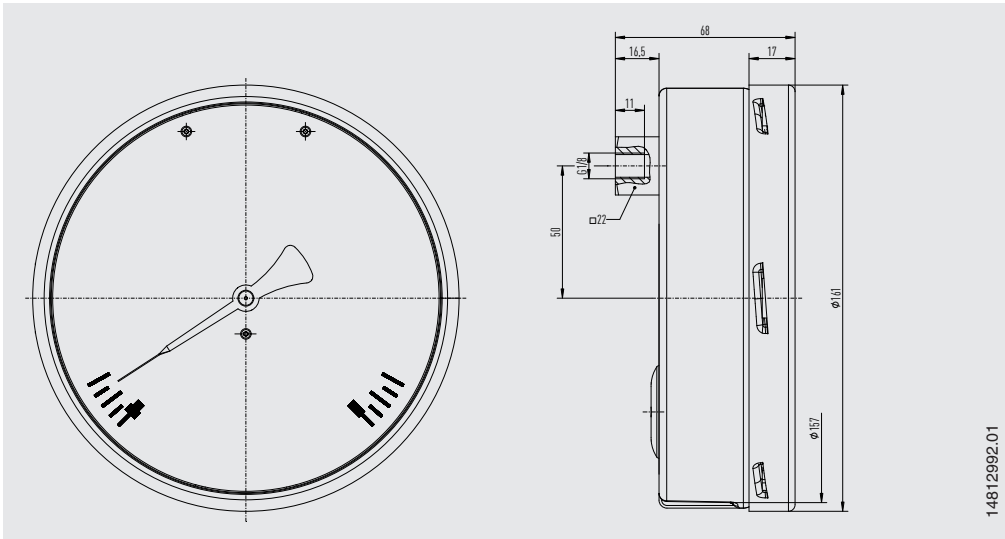
14812629.01

Anschluss rückseitig exzentrisch oben, G 1/8 innenliegend




14812536.01

Anschluss rückseitig exzentrisch oben, G 1/8 außenliegend



14812992.01

Zubehör und Ersatzteile

Typ		Beschreibung	Bestellnummer
	910.17	Dichtungen → Siehe Datenblatt AC 09.08	-

Bestellangaben

Typ / Nenngröße / Anzeigebereich / Prozessanschluss / Anschlusslage / Optionen

© 11/2010 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, alle Rechte vorbehalten.
Die in diesem Dokument beschriebenen Geräte entsprechen in ihren technischen Daten dem derzeitigen Stand der Technik.
Änderungen und den Austausch von Werkstoffen behalten wir uns vor.
Bei unterschiedlicher Auslegung des übersetzten und des englischen Datenblatts ist der englische Wortlaut maßgebend.

