

Organismo accreditato
Accredited body

WIKA ITALIA s.r.l. & C. s.a.s.

Via Guglielmo Marconi, 8
20020 ARESE (MI) - Italia
www.wika.it



Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



DT0114T/017

Riferimento
Contact

Massimo ORSI

Tel.: +39 02 9386146
E-mail: service.italia@wika.com

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

114T Rev. 17

UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018

Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Temperatura

- **Termocoppie (STE-01)**
- **Termometri a resistenza (STE-02)**
- **Catene termometriche (indicatori e trasmettitori) (STE-04)**
- **Calibratori (misuratori e simulatori) (STE-05)**

Pressione

- **Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta (SPR-01)**
- **Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta (SPR-02)**
- **Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa negativa (SPR-03)**
- **Bilance di pressione in mezzo liquido in condizione relativa (SPR-04)**
- **Bilance di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa (SPR-05)**

Misure elettriche in continua e bassa frequenza

- **Tensione continua (SBF-01)**
- **Corrente continua (SBF-02)**
- **Resistenza in continua (SBF-03)**

Via Guglielmo Marconi, 8
20020 ARESE (MI)
Italia

A

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE

Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA

Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA

Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

| | | |
|--|---|-----------------|
| <p><u>Pressione</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta (SPR-01) - Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta (SPR-02) - Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa negativa (SPR-03) | <p>Via dell'Artigianato - prima traversa, 8 70026 MODUGNO (BA) Italia</p> | <p>B</p> |
|--|---|-----------------|

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

| Settore / Calibration field (STE-01) Termocoppie | | | | | | |
|---|------------------------|--|--------------------------------------|---------------------------|---|------------------|
| Strumento Instrument | Misurando Measurand | Condizioni Additional parameters | Campo di misura Measurement range | Incertezza Uncertainty | Metodo/Procedura Method / Procedure | Sede Location |
| Termocoppie a metallo nobile | Temperatura | Con / senza cavi di estensione/ compensazione (1) Temperatura del giunto di riferimento realizzata in bagno di ghiaccio fondente | da -40 °C a +600 °C | 0,40 °C | Metodo interno. Taratura per confronto con termometro campione in mezzo comparatore o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C) | A |
| Termocoppie a metallo base | Temperatura | | da -40 °C a +250 °C | 0,40 °C | | |
| | | | da +250 °C a +600 °C | 0,50 °C | | |

| Settore / Calibration field (STE-02) Termometri a resistenza | | | | | | |
|---|------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|---|------------------|
| Strumento Instrument | Misurando Measurand | Condizioni Additional parameters | Campo di misura Measurement range | Incertezza Uncertainty | Metodo/Procedura Method / Procedure | Sede Location |
| Termometri a resistenza di platino | Temperatura | n.a. | da -40 °C a 0 °C | 0,04 °C | Metodo interno. Taratura per confronto con termometro campione in mezzo comparatore o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C) | A |
| | | | da 0 °C a +100 °C | 0,03 °C | | |
| | | | da +100 °C a +250 °C | 0,04 °C | | |
| | | | da +250 °C a +550 °C | 0,10 °C | | |
| | | | da +550 °C a +600 °C | 0,20 °C | | |

¹ In caso di taratura di termocoppie prive di cavi di estensione/compensazione propri, il Laboratorio impiegherà le proprie dotazioni di cavi di estensione/compensazione connesse al giunto di riferimento. Ciò comporterà un ulteriore contributo di incertezza oltre il valore già indicato nella colonna "Incertezza".

(Continua) Area metrologica "Temperatura"

| Settore / Calibration field (STE-04) Catene termometriche (indicatori e trasmettitori) | | | | | | | |
|---|-------------------------------|--|---|---|------------------------|--|-------------------------|
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza ⁽²⁾ <i>Uncertainty</i> | | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
| | | | | <i>u₁</i> | <i>u₂</i> | | |
| Indicatori e trasmettitori di temperatura con termocoppie a metallo nobile | Temperatura | n.a. | da -40 °C a +600 °C | 0,20 °C | <i>u_{ris}</i> | Metodo interno. Taratura per confronto con termometro campione in mezzo comparatore o al punto fisso secondario del ghiaccio fondente (0 °C) | A |
| Indicatori e trasmettitori di temperatura con termocoppie a metallo base | Temperatura | n.a. | da -40 °C a +250 °C | 0,20 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | | da +250 °C a +600 °C | 0,25 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| Indicatori e trasmettitori di temperatura con termometri a resistenza di platino | Temperatura | n.a. | da -40 °C a 0 °C | 0,02 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | | da 0 °C a +100 °C | 0,015 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | | da +100 °C a +250 °C | 0,02 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | | da +250 °C a +550 °C | 0,05 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | | da +550 °C a +600 °C | 0,10 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| Indicatori e trasmettitori di temperatura con termometri a termistori | Temperatura | n.a. | da -40 °C a 0 °C | 0,02 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | | da 0 °C a +100 °C | 0,015 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | | da +100 °C a +200 °C | 0,02 °C | <i>u_{ris}</i> | | |

² Il valore di incertezza di misura è ottenuto combinando le componenti u_1 e u_2 indicate in tabella con la formula $(2\sqrt{u_1^2 + u_2^2})$ °C ed è espressa con 2 cifre significative. Con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.

(Continua) Area metrologica "Temperatura"

| Settore / Calibration field (STE-05) Calibratori (misuratori e simulatori) | | | | | | | |
|---|-------------------------------|--|---|---|------------------------|---|-------------------------|
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza ⁽³⁾ <i>Uncertainty</i> | | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
| | | | | <i>u₁</i> | <i>u₂</i> | | |
| Misuratori e simulatori | di termocoppie tipo R e S | Senza compensazione del giunto di riferimento | da 0 °C a +1760 °C | 0,10 °C | <i>u_{ris}</i> | Metodo interno. Taratura per confronto con campioni di riferimento | A |
| | | Con compensazione del giunto di riferimento | | 0,32 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | di termocoppie tipo B | Senza compensazione del giunto di riferimento | da 300 °C a 1800 °C | 0,10 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | di termocoppie tipo J | Senza compensazione del giunto di riferimento | da -200 °C a +1200 °C | 0,10 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | Con compensazione del giunto di riferimento | | 0,15 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | di termocoppie tipo K | Senza compensazione del giunto di riferimento | da -200 °C a +1300 °C | 0,10 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | Con compensazione del giunto di riferimento | | 0,20 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | di termocoppie tipo N | Senza compensazione del giunto di riferimento | da -200 °C a +1300 °C | 0,10 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | Con compensazione del giunto di riferimento | | 0,30 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | di termocoppie tipo T | Senza compensazione del giunto di riferimento | da -200 °C a +400 °C | 0,10 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | | Con compensazione del giunto di riferimento | | 0,20 °C | <i>u_{ris}</i> | | |

(continua)

³ Il valore di incertezza di misura è ottenuto combinando le componenti u_1 e u_2 indicate in tabella con la formula $(2\sqrt{u_1^2 + u_2^2})$ °C ed è espressa con 2 cifre significative. Con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.

(Continua) Area metrologica "Temperatura" – Settore "Calibratori (misuratori e simulatori)" (STE-05)

| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza ⁽⁴⁾ <i>Uncertainty</i> | | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
|--------------------------------|---|--|---|---|------------------------|---|-------------------------|
| | | | | <i>u₁</i> | <i>u₂</i> | | |
| <i>(continua)</i> | | | | | | | |
| Misuratori e simulatori | di termocoppie tipo E | Senza compensazione del giunto di riferimento | da -200 °C a +1000 °C | 0,10 °C | <i>u_{ris}</i> | Metodo interno. Taratura per confronto con campione di riferimento | A |
| | | Con compensazione del giunto di riferimento | | 0,12 °C | <i>u_{ris}</i> | | |
| | di termometri a resistenza di platino | n.a. | da -200 °C a +850 °C | 0,01 °C | <i>u_{ris}</i> | | |

⁴ Il valore di incertezza di misura è ottenuto combinando le componenti u_1 e u_2 indicate in tabella con la formula $(2\sqrt{u_1^2 + u_2^2})$ °C ed è espressa con 2 cifre significative. Con u_{ris} si indica l'incertezza tipo dovuta alla risoluzione dello strumento in taratura espressa in °C.

Nelle seguenti tabelle l'incertezza estesa di misura si ottiene sommando linearmente i valori indicati delle due componenti U_1 e U_2 , ed esprimendo il risultato con 2 cifre significative. Nella formulazione della componente di incertezza U_2 , con p si indica la pressione espressa in pascal.

| Settore / Calibration field (SPR-01) Trasduttori di pressione in mezzo liquido in condizione relativa/assoluta | | | | | | | |
|---|------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|-----------------------------|---|------------------|
| Strumento Instrument | Misurando Measurand | Condizioni Additional parameters | Campo di misura Measurement range | Incertezza Uncertainty | | Metodo/Procedura Method / Procedure (5) | Sede Location |
| | | | | U_1 | U_2 | | |
| Trasduttori di pressione | Pressione | Condizione relativa | da 0 MPa a 120 MPa | 10 Pa | $2,0 \cdot 10^{-4} \cdot p$ | EURAMET cg-17 ver. 4.1 oppure DKD-R 6-1:2014 | A |
| | | | da 120 MPa a 400 MPa | | $3,0 \cdot 10^{-4} \cdot p$ | | |
| | Pressione | Condizione relativa | da 0 MPa a 20 MPa | 40 Pa | $6,6 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | EURAMET cg-17 ver. 4.1 oppure DKD-R 6-1:2014 | B |
| | | | da 20 MPa a 80 MPa | 101 Pa | $6,4 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | |
| | | | da 80 MPa a 100 MPa | | $1,8 \cdot 10^{-4} \cdot p$ | | |
| | | | da 100 MPa a 250 MPa | 255 Pa | $1,5 \cdot 10^{-4} \cdot p$ | | |
| | | | da 250 MPa a 400 MPa | 2,0 MPa | | | |
| | | | da 400 MPa a 500 MPa | 2,5 MPa | | | |
| | da 500 MPa a 700 MPa | 3,5 MPa | | | | | |
| | da 700 MPa a 800 MPa | 4,0 MPa | | | | | |

⁵ Ove siano riportati più metodi, è da intendersi che la taratura può essere indistintamente eseguita utilizzando uno dei metodi indicati, a parità di incertezza.

(Continua) Area metrologica "Pressione"

| Settore / Calibration field (SPR-02) Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa/assoluta | | | | | | | | |
|---|-------------------------------|--|---|----------------------------------|--|--|--|---|
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza <i>Uncertainty</i> | | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> (6) | Sede <i>Location</i> | |
| | | | | U ₁ | U ₂ | | | |
| Trasduttori di pressione | Pressione | Condizione relativa | da 0 Pa a 1,4 kPa | 0,60 Pa | $2,5 \cdot 10^{-4} \cdot p$ | EURAMET cg-17 ver. 4.1 <i>oppure</i> DKD-R 6-1:2014 | A | |
| | | | da 1,4 kPa a 170 kPa | 0,21 Pa | $9,9 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | | |
| | | | da 170 kPa a 700 kPa | 0,64 Pa | $9,9 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | | |
| | | | da 0,7 MPa a 7 MPa | 20 Pa | $7,7 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | | |
| | | | da 7 MPa a 20 MPa | | $1,0 \cdot 10^{-4} \cdot p$ | | | |
| | | | da 0 Pa a 100 kPa | 0,50 Pa | $1,0 \cdot 10^{-4} \cdot p$ | | | |
| | | Condizione assoluta | da 0,1 MPa a 1 MPa | 15 Pa | $3,5 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | EURAMET cg-17 ver. 4.1 <i>oppure</i> DKD-R 6-1:2014 | B |
| | | | da 1 MPa a 8 MPa | 200 Pa | $9,4 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | | |
| | | | da 1,4 kPa a 170 kPa | 1,1 Pa | $7,4 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | | |
| | | | da 170 kPa a 700 kPa | 2,7 Pa | $7,6 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | | |
| | Condizione assoluta | da 0,7 MPa a 7 MPa | 15 Pa | $9,8 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | EURAMET cg-17 ver. 4.1 <i>oppure</i> DKD-R 6-1:2014 | A | | |
| | | da 0 Pa a 100 kPa | 18 Pa | | | | | |
| | | da 0,1 MPa a 1 MPa | 18 Pa | $3,5 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | | | |
| | | da 1 MPa a 8 MPa | 200 Pa | $9,4 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | | | |

⁶ Ove siano riportati più metodi, è da intendersi che la taratura può essere indistintamente eseguita utilizzando uno dei metodi indicati, a parità di incertezza.

(Continua) Area metrologica "Pressione"

| Settore / Calibration field (SPR-03) Trasduttori di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa negativa | | | | | | | |
|---|-------------------------------|--|---|----------------------------------|-----------------------------|---|-------------------------|
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza <i>Uncertainty</i> | | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> (7) | Sede <i>Location</i> |
| | | | | U ₁ | U ₂ | | |
| Trasduttori di pressione | Pressione | Condizione relativa negativa | da -100 kPa a p_{atm} | 3,0 Pa | $8,0 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | EURAMET cg-17 ver. 4.1 oppure DKD-R 6-1:2014 | A |
| | | | da -100 kPa a p_{atm} | 2,0 Pa | $3,5 \cdot 10^{-4} \cdot p$ | | B |

⁷ Ove siano riportati più metodi, è da intendersi che la taratura può essere indistintamente eseguita utilizzando uno dei metodi indicati, a parità di incertezza.

(Continua) Area metrologica "Pressione"

| Settore / Calibration field (SPR-04) Bilance di pressione in mezzo liquido in condizione relativa | | | | | | | |
|--|-------------------------------|--|---|----------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------|
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza <i>Uncertainty</i> | | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
| | | | | U ₁ | U ₂ | | |
| Bilance di pressione | Pressione | Condizione relativa | da 0,2 MPa a 10 MPa | | $6,0 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | Metodo interno. Taratura per confronto diretto con strumento di riferimento | A |
| | | | da 10 MPa a 100 MPa | | $7,0 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | |

| Settore / Calibration field (SPR-05) Bilance di pressione in mezzo gassoso in condizione relativa | | | | | | | |
|--|-------------------------------|--|---|----------------------------------|-----------------------------|--|-------------------------|
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza <i>Uncertainty</i> | | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
| | | | | U ₁ | U ₂ | | |
| Bilance di pressione | Pressione | Condizione relativa | da 1,4 kPa a 100 kPa | | $9,0 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | Metodo interno. Taratura per confronto diretto con strumento di riferimento | A |
| | | | da 0,1 MPa a 5 MPa | | $7,0 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | |
| | | | da 5 MPa a 20 MPa | | $7,0 \cdot 10^{-5} \cdot p$ | | |

Ove l'incertezza di misura sia espressa nelle seguenti tabelle con le due componenti U_1 e U_2 , il valore di incertezza di misura si ottiene sommando in quadratura i valori indicati delle due componenti. Nella formulazione della componente di incertezza U_2 , con U si indica la tensione espressa in Volt, con I la corrente espressa in Ampere, con R la resistenza espressa in Ohm.

| Settore / Calibration field (SBF-01) Tensione continua | | | | | | | |
|---|------------------------|--|---|---------------------------|----------------|--|------------------|
| Strumento Instrument | Misurando Measurand | Condizioni Additional parameters | Campo di misura Measurement range (8) | Incertezza Uncertainty | | Metodo/Procedura Method / Procedure | Sede Location |
| | | | | U_1 | U_2 | | |
| Generatori | Tensione | n.a. | da 1 mV a 100 mV | $5,5 \cdot 10^{-6}$ | 0,40 $\mu V/U$ | Metodo interno. Taratura per confronto diretto con misuratore campione | A |
| | | | da 0,1 V a 1 V | $4,5 \cdot 10^{-6}$ | 0,40 $\mu V/U$ | | |
| | | | da 1 V a 10 V | $4,5 \cdot 10^{-6}$ | 0,70 $\mu V/U$ | | |
| | | | da 10 V a 100 V | $6,5 \cdot 10^{-6}$ | 31 $\mu V/U$ | | |
| | | | da 100 V a 1000 V | $6,5 \cdot 10^{-6}$ | 0,10 mV/U | | |
| Misuratori | | n.a. | da 1 mV a 100 mV | $5,9 \cdot 10^{-6}$ | 0,50 $\mu V/U$ | Metodo interno. Taratura per confronto diretto con misuratore campione | |
| | | | da 0,1 V a 1 V | $5,0 \cdot 10^{-6}$ | 0,50 $\mu V/U$ | | |
| | | | da 1 V a 10 V | $5,0 \cdot 10^{-6}$ | 0,70 $\mu V/U$ | | |
| | | | da 10 V a 100 V | $7,1 \cdot 10^{-6}$ | 31 $\mu V/U$ | | |
| | | | da 100 V a 1000 V | $7,9 \cdot 10^{-6}$ | 0,13 mV/U | | |

⁸ Estremo superiore del campo di misura incluso.

(Continua) Area metrologica "Misure elettriche in continua e bassa frequenza"

| Settore / Calibration field (SBF-02) Corrente continua | | | | | | | |
|---|-------------------------------|--|---|----------------------------------|----------------|---|-------------------------|
| Strumento <i>Instrument</i> | Misurando <i>Measurand</i> | Condizioni <i>Additional parameters</i> | Campo di misura <i>Measurement range</i> | Incertezza <i>Uncertainty</i> | | Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i> | Sede <i>Location</i> |
| | | | | U ₁ | U ₂ | | |
| Generatori | Corrente | n.a. | da 10 µA a 100 µA | $2,3 \cdot 10^{-5}$ | 1,6 nA/I | Metodo interno. Taratura per confronto diretto con misuratore campione | A |
| | | | da 0,1 mA a 1 mA | $2,3 \cdot 10^{-5}$ | 7,1 nA/I | | |
| | | | da 1 mA a 10 mA | $2,4 \cdot 10^{-5}$ | 71 nA/I | | |
| | | | da 10 mA a 100 mA | $3,9 \cdot 10^{-5}$ | 0,50 µA/I | | |
| | | | da 0,1 A a 1 A | $1,1 \cdot 10^{-4}$ | 10 µA/I | | |
| Misuratori | | n.a. | da 10 µA a 100 µA | $2,3 \cdot 10^{-5}$ | 20 nA/I | Metodo interno. Taratura per confronto diretto con misuratore campione | |
| | | | da 0,1 mA a 1 mA | $2,3 \cdot 10^{-5}$ | 21 nA/I | | |
| | | | da 1 mA a 10 mA | $2,3 \cdot 10^{-5}$ | 73 nA/I | | |
| | | | da 10 mA a 100 mA | $3,9 \cdot 10^{-5}$ | 0,60 µA/I | | |
| | | | da 0,1 A a 1 A | $1,1 \cdot 10^{-4}$ | 10 µA/I | | |

⁹ Estremo superiore del campo di misura incluso.

(Continua) Area metrologica "Misure elettriche in continua e bassa frequenza"

| Settore / Calibration field | | (SBF-03) Resistenza in continua | | | | | Metodo/Procedura Method / Procedure | Sede Location |
|-----------------------------|------------------------|--|--|---------------------------|----------------|---|--|---|
| Strumento Instrument | Misurando Measurand | Condizioni Additional parameters | Campo di misura Measurement range (10) | Incertezza Uncertainty | | | | |
| | | | | U ₁ | U ₂ | | | |
| Generatori | Resistenza | n.a. | da 1 Ω a 10 Ω | $2,2 \cdot 10^{-5}$ | 10 μΩ/R | Metodo interno. Taratura per confronto diretto con misuratore campione | A | |
| | | | da 10 Ω a 100 Ω | $1,3 \cdot 10^{-5}$ | 10 μΩ/R | | | |
| | | | da 0,1 kΩ a 1 kΩ | $1,4 \cdot 10^{-5}$ | 0,50 mΩ/R | | | |
| | | | da 1 kΩ a 10 kΩ | $1,4 \cdot 10^{-5}$ | 5,0 mΩ/R | | | |
| | | | da 10 kΩ a 100 kΩ | $1,4 \cdot 10^{-5}$ | 50 mΩ/R | | | |
| | | | da 0,1 MΩ a 1 MΩ | $1,9 \cdot 10^{-5}$ | 2,0 Ω/R | | | |
| | | | da 1 MΩ a 10 MΩ | $5,2 \cdot 10^{-5}$ | 0,10 kΩ/R | | | |
| da 10 MΩ a 100 MΩ | | $5,1 \cdot 10^{-4}$ | 1,0 kΩ/R | | | | | |
| Misuratori | | n.a. | da 1 Ω a 10 Ω | $2,2 \cdot 10^{-5}$ | 51 μΩ/R | | | Metodo interno. Taratura per confronto diretto con misuratore campione |
| | | | da 10 Ω a 100 Ω | $1,3 \cdot 10^{-5}$ | 0,50 mΩ/R | | | |
| | | | da 0,1 kΩ a 1 kΩ | $1,4 \cdot 10^{-5}$ | 0,50 mΩ/R | | | |
| | | | da 1 kΩ a 10 kΩ | $1,4 \cdot 10^{-5}$ | 5,0 mΩ/R | | | |
| | | | da 10 kΩ a 100 kΩ | $1,4 \cdot 10^{-5}$ | 50 mΩ/R | | | |
| | | | da 0,1 MΩ a 1 MΩ | $1,9 \cdot 10^{-5}$ | 2,0 Ω/R | | | |
| | da 1 MΩ a 10 MΩ | | $5,2 \cdot 10^{-5}$ | 0,10 kΩ/R | | | | |
| da 10 MΩ a 100 MΩ | $5,1 \cdot 10^{-4}$ | 1,0 kΩ/R | | | | | | |

Fine della tabella / End of annex

¹⁰ Estremo superiore del campo di misura incluso.