

Mécano-soudé, raccord à bride

Type TW40-D avec fourreau Tantale

Type TW40-E avec matériaux spéciaux pour parties en contact

Fiche technique WIKA TW 95.41

Applications

- Pétrochimie, On/Offshore, construction d'installations
- Pour contraintes chimiques élevées
- Pour contraintes process faibles ou modérées

Particularités

- Excellent rapport prix/performance
- Parties en contact avec le fluide en matériaux spéciaux
- Parties non en contact avec le fluide (bride, pièces de raccord) en acier inox
- Type TW40-E: Toutes pièces du doigt de gant soudées et composant une pièce unique ²⁾
- Type TW40-D: fourreau Tantale amovible

Description

Matériau des parties en contact avec le fluide

Hastelloy C4 (2.4610), Hastelloy C276 (2.4819),
Monel 400 (2.4360), Titane Grade 2 (3.7035)²⁾, Tantale

Disque d'étanchéité de la bride

selon EN 1092-1 avec face d'étanchéité forme B1,
selon DIN 2527 avec face d'étanch. forme C selon DIN 2526,
selon ASME B16.5 avec face d'étanchéité forme RF
(avec face d'étanchéité Tantale "smooth")

Diamètre nominal

selon EN/DIN: DN 25, DN 40, DN 50
selon ASME: 1", 1½", 2"

Pression nominale

selon EN/DIN: PN 16-40
selon ASME: 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs

Raccord côté instrument

Raccord tournant M24 x 1.5 ou G ½, ½ NPT femelle

Tube / diamètre intérieur

Ø 13.7 x 2.2 mm / Ø 9.3 mm

Fourreau Tantalum / diamètre intérieur

12 x 0.4 mm (épaisseur tôle) pour perçage 7 mm
16 x 0.4 mm (épaisseur tôle) pour perçage 9 mm
13 x 0.4 mm (épaisseur tôle) pour perçage 6.1 mm



A gauche : Doigt de gant à bride Type TW40-D
A droite : Doigt de gant à bride Type TW40-E

Longueur utile U₁

selon spécification client

Longueur totale L

Longueur utile U₁ + 80 mm

Température process maximum ¹⁾

Dépend du matériau

Pression process maximum

Dépend de la pression nominale de la bride

1) Ces données sont influencées par les paramètres suivants :

- Fluide process
- Pression et température process
- Débit
- Exécution du doigt de gant (dimensions, matériau)

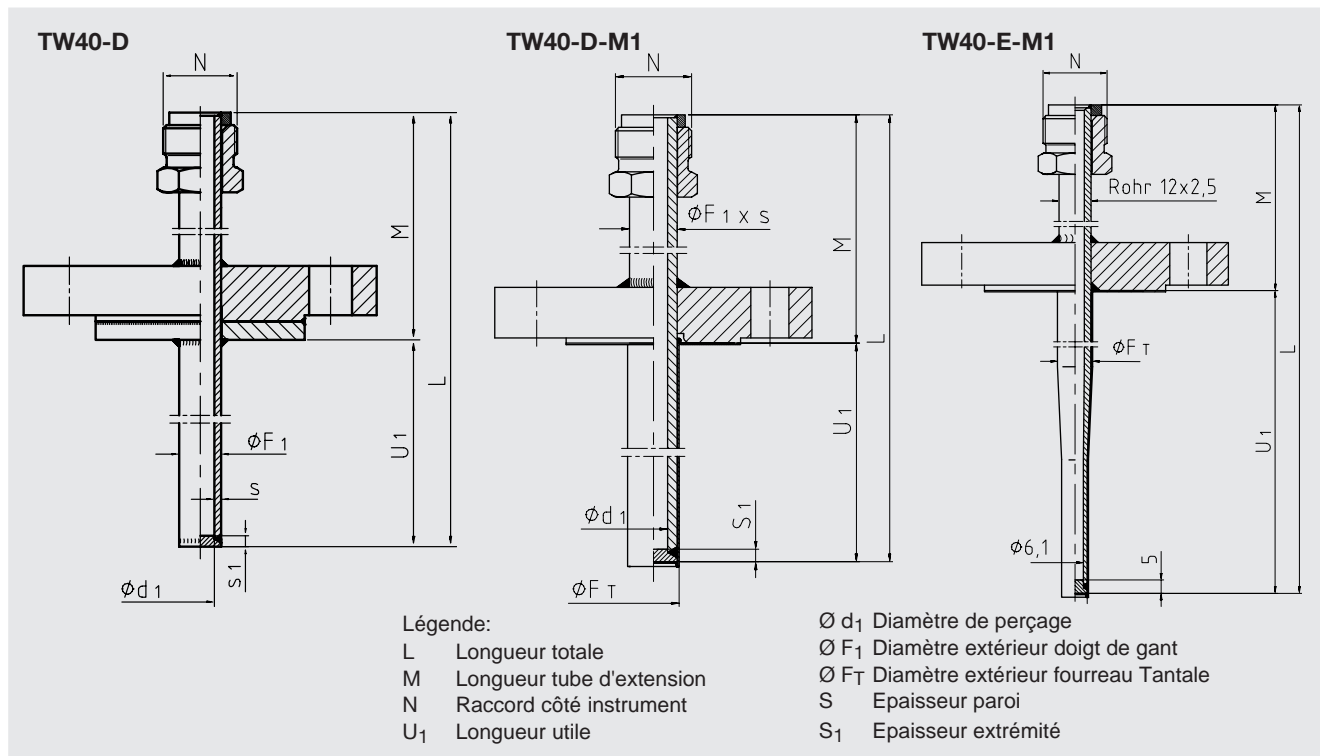
2) Pour le Titane Grade 2 (3.7035), la bride avec son raccordement est conçue comme une bride indépendante.

Options

- Autres brides, dimensions et matériaux
- Certificats qualitatifs

- Les calculs de stress selon ASME PTC 19.3 sont recommandés pour les applications critiques. WIKA peut réaliser cette prestation. Pour plus d'informations, voir notre documentation technique séparée IN 00.15 "calcul de stress pour doigts de gant".

Dimensions en mm



Dimensions en mm				Poids en kg	
N	Ø F ₁	S	M	Bride DN 25 PN 16-40	
				U ₁ =100 mm	U ₁ =500 mm
M24 x 1.5	13.7	2.2	80	1.50	1.90
G ½	13.7	2.2	-	1.50	1.90
½ NPT	13.7	2.2	-	1.50	1.90

Dimensions en mm					
N	Ø F _T	Ø d ₁	Ø F ₁ x S	S ₁	M
M24 x 1.5	12 x 0.4	7	11 x 2	2.5	80
M24 x 1.5	16 x 0.4	9	16 x 3	3.5	80
M24 x 1.5	13 x 0.4	6.1	12 x 2.5	5	82

Poids additionnel en kg pour autres brides		
DN 40	PN 16-40	0.76
DN 50	PN 16-40	1.63
1"	150 lbs	-0.46
1"	300 lbs	0.04
1"	600 lbs	0.22
1 ½"	150 lbs	0.22
1 ½"	300 lbs	1.34
1 ½"	600 lbs	1.85

Longueurs plongeur adaptées pour thermomètres mécaniques

Forme du raccord	Longueur plongeur I ₁
S / 3 / 4 / 5	I ₁ = L - 10 mm ou I ₁ = U ₁ + M - 10 mm
2	I ₁ = L - 30 mm ou I ₁ = U ₁ + M - 30 mm

Rugosité face de joint

Bride standard	AARH en µinch	Ra en µm	Rz en µm
ASME Stock finish	125-250	3.2 - 6.3	-
B 16.5 Smooth finish	< 125	< 3.2	-
EN 1092 Forme B1	-	3.2 - 12.5	12.5 - 50
Forme B2	-	0.8 - 3.2	3.2 - 12.5
DIN 2527 Forme C	-	-	40 - 160
Forme E	-	-	< 16

Les appareils décrits ci-dessus correspondent de par leur construction, dimensions et matériaux aux règles de l'art actuelles.
Nous nous réservons le droit d'en modifier les spécifications.



WIKA Instruments
Parc d'Affaires des Bellevues - "Eragny Parc"
Immeuble Colorado
8 rue Rosa Luxembourg - 95610 Eragny-sur-Oise
BP 80261 - 95615 Cergy Pontoise Cedex
Tél : 01 34 30 84 84 Fax : 01 34 30 84 94
www.wika.fr info@wika.fr